



premier opérateur indépendant
multi-filières et multi-produits
pour les collectivités et les industriels



présentation générale des activités de
traitement et de valorisation
des matières organiques



Depuis 1995, à la croisée des chemins entre
l'Agronomie et l'Environnement.

A l'origine....

Créée en 1995 par le rachat de **TVD** par Jean-Louis CHEMIN, ingénieur Agro Paris Tech et Jean-Christophe RENAT, ingénieur Agro Rennes puis par la fusion avec **SESAER-PE** en 2010, **VALTERRA Matières Organiques** reste fidèle à sa mission d'origine :

« Offrir à ses clients des solutions sécurisées et à coût maîtrisé pour le traitement et la valorisation de leurs déchets urbains et industriels ».

Ses implantations territoriales, ses **4 directions régionales**, ses **3 agences** et ses **10 sites de traitement** font de **VALTERRA Matières Organiques** un partenaire incontournable pour les collectivités locales, les industriels ainsi que pour les grands opérateurs du déchet et de l'eau.

Avec un modèle **d'organisation intégrée** qui allie au sein de ses équipes l'ingénieur d'études et le conducteur d'engins, **VALTERRA Matières Organiques** fait tous les jours le pari de la souplesse et de la réactivité d'une PME indépendante et fière de l'être.

partenaire-expert de la valorisation des matières organiques





études agronomiques et réglementaires



épandage des boues et compost sur surfaces agricoles.



compostage sur plates-formes des sous-produits organiques



déshydratation des boues liquides par filtration sur déchets verts

boues, effluents, sédiments et déchets, nos solutions globales à coût maîtrisé !



déshydratation des boues liquides et effluents par GEOTUBE®



extraction des boues et des sédiments des bassins et des lagunes.




exploitation d'unité de traitement mécano-biologique des ordures ménagères



production de biomasse à base de déchets verts et de déchets bois.

partenaire-expert de la valorisation des matières organiques





compostage sur
plates-formes des
sous-produits organiques.

De la recherche à la collecte des gisements de boues et de déchets verts, du traitement en ventilation forcée à la vente du produit final hygiénisé, répondant à des normes de qualité rigoureuses, **VALTERRA Matières Organiques** maîtrise l'ensemble de la chaîne du compostage.

Grâce à son expérience et au contrôle permanent de ses plates-formes, **VALTERRA Matières Organiques** produit un compost, calibré et sans odeur, idéal pour les sols qui nécessitent de l'azote, de la potasse, du calcium et du phosphore.

partenaire-expert de la valorisation des matières organiques



VALTERRA Matières Organiques exploite actuellement seule, en partenariat ou en délégation de service public, **10 plates-formes de compostage de déchets verts et de boues de stations d'épuration** d'une capacité de production totale de 40 000 t de compost normé /an.

- **CETV** (Beaumont - 54)
- **Lorcompost** (Bures - 54)
- **Nutri'Langres** (Langres - 52)
- **Nutri'Marçay** (Marçay - 86)
- **Dauphiné Compost** (La Côte Saint-André - 38)
- **Confluence Amendements** (Anthon - 38)
- **Brie Compost 1** (Cerneux - 77)
- **Brie Compost 2** (Neuvy- 51)
- **Thym' Amendements** (Thimert-Gâtelles - 28)
- **Centre de valorisation des déchets verts de la CUS** (Strasbourg - 67)

sont des **installations classées** pour l'Environnement.

le partenaire compostage du monde agricole, des collectivités et des industriels sur l'ensemble du **territoire.**



partenaire-expert de la valorisation des matières organiques





déshydratation des boues
liquides par filtration sur
déchets verts.

VALTERRA Matières Organiques a développé un procédé fixe et mobile dénommé **ORGAFILTRE®** de déshydratation sur site de boues liquides permettant de faciliter leur compostage ou leur stockage.


ORGAFILTRE® permet aux petites et moyennes collectivités de mieux valoriser et en toute sécurité les boues liquides issues de leurs stations d'épuration.

ORGAFILTRE® offre :

- une filtration séquentielle et par lot,
- un traitement conjoint des déchets verts et des boues d'épuration,
- un produit, en fin de filtration, supérieur à 16 % de siccité,
- une qualité des filtrats compatible avec leur retour en tête de station.

ORGAFILTRE® a fait l'objet d'un programme de R&D soutenu et financé par OSEO et d'un dépôt de brevet européen.

partenaire-expert de la valorisation des matières organiques



exploitation d'unité de
traitement mécano-biologique
des **ordures ménagères**.

VALTERRA Matières Organiques exploite, depuis sa création en 2003, l'Unité de Prétraitement Mécanique et de Stabilisation Biologique (UPTMSB) des ordures ménagères de la Communauté d'Agglomération Ventoux-Comtat Venaissin (CoVe) d'une capacité nominale de 30 000 tonnes, via sa filiale BioVentoux créée avec BIOREVA.

Dans le cadre de l'exploitation d'unités de Tri Mécano-Biologique (TMB), **VALTERRA Matières Organiques** offre des prestations de qualité en fournissant le matériel nécessaire à l'exécution du service ainsi que le personnel formé aux techniques de stabilisation et de valorisation biologique.

L'exploitation est ainsi assurée dans le respect de la réglementation en vigueur et dans les meilleures conditions techniques, économiques et écologiques possibles.

partenaire-expert de la valorisation des matières organiques



Dauphiné Compost



Dauphiné Compost La Côte Saint-André (Isère)

En partenariat avec J-M Joubert-Boitat
Gérant : Xavier Hédevin

Superficie : 10000 m².
Capacité : 18000 t/an
Mise en service : Août 2006

Caractéristiques techniques :
Cinq andains de fermentation en ventilation forcée par soufflage.
Quatre andains de maturation en ventilation forcée par soufflage.
Aération pilotée.

Conventionnée par l'Agence de l'Eau
Rhône-Méditerranée-Corse
En démarche ISO 14001 (niveau 2
obtenu)

Déchets traités :

- Boues urbaines
- Boues industrielles
- Déchets verts broyés
- Déchets verts non broyés

Compost produit : NFU 44-095

partenaire-expert de la valorisation des matières organiques



Confluence Amendements

Confluence Amendements Anthon (Isère)

En partenariat avec P. Jargot
Gérant : Xavier Hédevin

Superficie : 9000 m².
Capacité : 15700 t/an
Mise en service : Août 2009

Caractéristiques techniques :
Trois andains de fermentation en ventilation forcée par soufflage.
Deux andains de maturation en ventilation forcée par soufflage.
Aération pilotée.

Conventionnée par l'Agence de l'Eau
Rhône-Méditerranée-Corse
En démarche ISO 14001 (niveau 2
obtenu)

Déchets traités :

- Boues urbaines
- Déchets verts non broyés

Compost produit :

- NFU 44-095
- NFU 44-051

partenaire-expert de la valorisation des matières organiques



Intérêt de l'adhésion à l'ARACQ

Confluence Amendements peut être producteur de compost NFU 44-051 – Un projet à moyen terme
Lieu d'échanges avec interlocuteurs régionaux
Lieu d'échanges techniques, Compost'Info... (Groupe Compost au sein de Valterra)
Démarche pragmatique dans le cadre d'appels d'offres

Intérêt de l'adhésion au référentiel boues

Dans le sens des démarches qualités entamées par Valterra
Démarche constructive et d'accompagnement des exploitants
Reconnaissance éventuelle par l'Agence de l'Eau et/ou les administrations de tutelle
Démarche pragmatique dans le cadre d'appels d'offres

Contraintes

Un audit de plus...